

LAMPIRAN

Lampiran 1. Tabel Losses Produksi Plant A Jan - Des 2016

NO	DEPT. PRODUKSI	UOM	Januari			Februari			Maret			April		
			STD	PCS	%	STD	PCS	%	STD	PCS	%	STD	PCS	%
1	Topping	ROLL	3,20%	171	4,21%	3,20%	88	2,41%	3,20%	190	4,83%	3,20%	251	6,28%
2	Extruder (ATE-I,II,IV)	PCS	5,70%	9839	2,74%	5,70%	5536	1,63%	5,70%	17799	4,95%	5,70%	25297	7,13%
3	Extruder (ATE-III)	PCS	1,06%	-20202	-31,58%	1,06%	0	0,00%	1,06%	0	0,00%	1,06%	0	0,00%
4	Bead Grommet	PCS	3,00%	4720	0,51%	3,00%	1230	0,15%	3,00%	19200	2,12%	3,00%	11100	1,26%
5	Bead Flipper / Slitter	ROLL	2,50%	700	0,11%	2,50%	0	0,00%	2,50%	7400	1,13%	2,50%	400	0,06%
6	Bead Apex	PCS	2,00%	700	0,10%	2,00%	0	0,00%	2,00%	7600	1,11%	2,00%	400	0,06%
7	Bias Cutting Ply	MTR	7,00%	201663	4,65%	7,00%	177230	4,44%	7,00%	185641	4,41%	7,00%	206375	5,03%
8	Bias Cutting Br	MTR	7,00%	0	0,00%	7,00%	0	0,00%	7,00%	0	0,00%	7,00%	0	0,00%
9	Squeegee	MTR	6,50%	73455	3,54%	6,50%	42646	2,27%	6,50%	105116	5,04%	6,50%	112854	5,33%
10	ALT	PCS GT	6,00%	6799	3,57%	6,00%	4381	2,36%	6,00%	9017	4,51%	6,00%	13500	7,28%
11	ATB DB	PCS GT	6,00%	4077	4,03%	6,00%	1507	1,72%	6,00%	6879	6,77%	6,00%	11601	10,83%
12	ATB TB	PCS GT	6,00%	3340	7,65%	6,00%	455	1,27%	6,00%	2883	7,49%	6,00%	6085	13,62%
13	ATB OTR	PCS GT	6,00%	101	5,26%	6,00%	56	3,12%	6,00%	110	7,17%	6,00%	83	10,89%
14	ATC LT	PCS TYRE	6,00%	12551	6,42%	6,00%	18180	9,13%	6,00%	11366	7,64%	6,00%	23010	11,90%
15	ATC DB	PCS TYRE	7,00%	3519	3,53%	7,00%	6145	6,67%	7,00%	3044	4,36%	7,00%	8137	7,84%
16	ATC TB	PCS TYRE	7,45%	3065	7,13%	7,45%	2406	6,42%	7,45%	1935	6,94%	7,45%	6218	13,89%
17	ATC OTR	PCS TYRE	7,45%	204	10,20%	7,45%	179	9,45%	7,45%	127	9,58%	7,45%	149	18,15%

Lampiran 1. Tabel Losses Produksi Plant A Jan - Des 2016 (Lanjutan)

NO	DEPT. PRODUKSI	UOM	Mei			Juni			Juli			Agustus		
			STD	PCS	%	STD	PCS	%	STD	PCS	%	STD	PCS	%
1	Topping	ROLL	3,20%	135	3,26%	3,20%	99	2,36%	3,20%	206	6,82%	3,20%	196	4,55%
2	Extruder (ATE-I,II,IV)	PCS	5,70%	22060	6,86%	5,70%	18862	4,86%	5,70%	14734	5,57%	5,70%	27426	7,25%
3	Extruder (ATE-III)	PCS	1,06%	0	0,00%	1,06%	0	0,00%	1,06%	8356	1,67%	1,06%	0	0,00%
4	Bead Grommet	PCS	3,00%	11320	1,22%	3,00%	58520	5,80%	3,00%	18556	2,77%	3,00%	22970	2,34%
5	Bead Flipper / Slitter	ROLL	2,50%	1200	0,18%	2,50%	0	0,00%	2,50%	600	0,12%	2,50%	2160	0,31%
6	Bead Apex	PCS	2,00%	1200	0,17%	2,00%	0	0,00%	2,00%	600	0,12%	2,00%	2160	0,30%
7	Bias Cutting Ply	MTR	7,00%	295739	6,56%	7,00%	642348	12,97%	7,00%	533996	15,15%	7,00%	708851	14,00%
8	Bias Cutting Br	MTR	7,00%	0	0,00%	7,00%	0	0,00%	7,00%	0	0,00%	7,00%	0	0,00%
9	Squeegee	MTR	6,50%	85624	3,79%	6,50%	77661	3,54%	6,50%	62562	4,05%	6,50%	185379	7,78%
10	ALT	PCS GT	6,00%	10371	5,35%	6,00%	16053	7,74%	6,00%	15160	10,59%	6,00%	11276	5,63%
11	ATB DB	PCS GT	6,00%	14115	12,82%	6,00%	13662	12,50%	6,00%	9499	12,28%	6,00%	14444	13,03%
12	ATB TB	PCS GT	6,00%	11095	19,89%	6,00%	13072	22,23%	6,00%	9146	21,87%	6,00%	13364	22,22%
13	ATB OTR	PCS GT	6,00%	173	13,88%	6,00%	132	7,59%	6,00%	203	15,21%	6,00%	173	7,82%
14	ATC LT	PCS TYRE	6,00%	8788	7,81%	6,00%	25624	13,27%	6,00%	22431	15,17%	6,00%	18560	9,12%
15	ATC DB	PCS TYRE	7,00%	5430	8,86%	7,00%	9261	9,78%	7,00%	8362	11,11%	7,00%	11662	10,80%
16	ATC TB	PCS TYRE	7,45%	4755	15,43%	7,45%	10664	20,65%	7,45%	8766	21,36%	7,45%	12140	20,61%
17	ATC OTR	PCS TYRE	7,45%	112	17,98%	7,45%	286	16,68%	7,45%	295	21,13%	7,45%	291	12,68%

Lampiran 1. Tabel Losses Produksi Plant A Jan - Des 2016 (Lanjutan)

NO	DEPT. PRODUKSI	UOM	September			Oktober			November			Desember		
			STD	PCS	%	STD	PCS	%	STD	PCS	%	STD	PCS	%
1	Topping	ROLL	3,20%	143	3,53%	3,20%	75	1,69%	3,20%	93	2,14%	3,20%	272	6,43%
2	Extruder (ATE-I,II,IV)	PCS	5,70%	25504	6,98%	5,70%	12110	3,10%	5,70%	23784	6,27%	5,70%	22341	6,12%
3	Extruder (ATE-III)	PCS	1,06%	0	0,00%	1,06%	0	0,00%	1,06%	0	0,00%	1,06%	0	#DIV/0!
4	Bead Grommet	PCS	3,00%	9560	1,03%	3,00%	5620	0,55%	3,00%	13100	1,39%	3,00%	6260	0,66%
5	Bead Flipper / Slitter	ROLL	2,50%	0	0,00%	2,50%	0	0,00%	2,50%	0	0,00%	2,50%	1200	0,17%
6	Bead Apex	PCS	2,00%	0	0,00%	2,00%	0	0,00%	2,00%	0	0,00%	2,00%	1200	0,16%
7	Bias Cutting Ply	MTR	7,00%	518571	11,53%	7,00%	490446	9,56%	7,00%	526357	10,51%	7,00%	622087	12,90%
8	Bias Cutting Br	MTR	7,00%	0	0,00%	7,00%	0	0,00%	7,00%	0	0,00%	7,00%	0	0,00%
9	Squegee	MTR	6,50%	163961	7,24%	6,50%	210143	8,23%	6,50%	301133	11,77%	6,50%	334013	14,13%
10	ALT	PCS GT	6,00%	10787	5,68%	6,00%	3269	1,78%	6,00%	5657	3,26%	6,00%	9974	5,78%
11	ATB DB	PCS GT	6,00%	15020	14,16%	6,00%	13587	10,34%	6,00%	20824	15,05%	6,00%	16730	13,15%
12	ATB TB	PCS GT	6,00%	13339	23,14%	6,00%	7604	14,19%	6,00%	12360	22,08%	6,00%	11034	20,93%
13	ATB OTR	PCS GT	6,00%	253	13,33%	6,00%	187	9,36%	6,00%	305	12,39%	6,00%	194	8,94%
14	ATC LT	PCS TYRE	6,00%	18280	9,39%	6,00%	17925	8,62%	6,00%	13432	7,43%	6,00%	17672	10,45%
15	ATC DB	PCS TYRE	7,00%	12507	12,07%	7,00%	11664	8,82%	7,00%	19174	14,17%	7,00%	13915	11,81%
16	ATC TB	PCS TYRE	7,45%	12172	21,54%	7,45%	7901	14,37%	7,45%	11982	21,81%	7,45%	9367	19,29%
17	ATC OTR	PCS TYRE	7,45%	284	14,78%	7,45%	657	26,37%	7,45%	371	15,08%	7,45%	321	14,73%

Lampiran 5. Jenis Cacat pada Proses Curing

NO	CODE	DEFECT	PENJELASAN	JUMLAH CACAT (PCS)
1	UC	Undercure	Pad areal crown surface terdapat benjolan. Jika tyre dipotong terdapat porosity pada compound tread	659
2	UCB	Undercure Bead	Compound antara bead heel sampai dengan rim cushion mentah, bisa diketahui dengan menekan compound areal tersebut akan lembek	276
3	KB	Kinked Bead	Bead tyre bengkok kedalam atau keluar	228
4	OVC	Overcure	Kerusakan karena saat cure waktu berlebihan, pengaruh dari over cure ini adalah pada saat pemakaian tyre, compound akan lebih cepat aus	160
5	LB	Leaky Bladder	Inner liner rusak antara cord/ ply dengan compound terpisah	153

6	BBL	Buckle Bladder	Terjadi lipatan pada inner liner tire umumnya di bagian center tetapi bisa juga di bagian bead	135
7	IP	Inner Paste	Kerusakan tyre dimana inner liner tire antara cord dengan cord pecah	125
8	UCI	Undercure Internal	Terdapat gelembung pada inner liner tyre, apabila di potong terlihat antara cord sudah menempel dan kemudian terlepas	109
9	DG	Damage	Appearance tyre terdapat bercak dan kasar akibat kerak kotoran pada mold	86
10	PCI	Under PCI	Permukaan tyre terutama bagian crown terlihat tidak simetris dan groove tyre terlihat mengecil	59
11	OM	Open Mold	Center crown tire terjadi flow dan gauge bagian crown menipis	49
12	BB	Bead Bare	Terjadi kerusakan tyre pada area bead, selain bead toe atau pada seluruh area bead toe	48

13	FM	Foreign Material	Permukaan atau bagian dalam tyre cacat yang disebabkan oleh benda asing	34
14	CP	Chafer Pinch	Chafer atau carcass yang keluar dari bead toe	29
15	FM F	Foreign Material Flow	Permukaan atau bagian dalam tyre cacat yang disebabkan oleh sisa compound dari tyre sebelumnya	22
16	OTH	Others	Belum ada namanya	22
17	CRS	Crease	Terjadi lipatan compound di areal permukaan tyre terutama di sidewall	21
18	CBL	Center Buckled	Pada bagian dalam (center) tire menonjol bila diraba	19
19	BLT	Blown Tread	Terdapat gelembung udara antara carcass dengan tread	18
20	BT	Bead Transfer	Posisi bead wire pada tire naik dari posisi seharusnya (Keliling)	17
21	NB	Narrow Bead	Bentuk bead cekung pada bagian dalam tire, bead wire tampak naik dari posisi seharusnya	16

22	WCP	Wrong Cover Plate	Cover plate pad atyre tidak sesuai dengan spesifikasi atau posisi cover plate tidak pada tempatnya atau miring	15
23	CTM	Contamination	Appearance blister tipis yang memanjang pada permukaan tyre terutama di side wall/ karet berlapis-lapis tidak menyatu	14
24	FK	Faulty Knife	Permukaan tyre terkena sayatan pisau trimming	14
25	FM S	Foreign Material Silicone	Permukaan atau bagian dalam tyre cacat yang disebabkan oleh silicon saat proses GIP sebelum cure	14
26	OC	Open Cord	Jarak antar cord lebih renggang dari kondisi normal	14
27	WGT	Wrong Greenn Tire	Size green tyre tidak sesuai dengan size mold	14
	TOTAL			2370